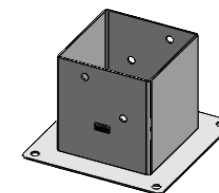
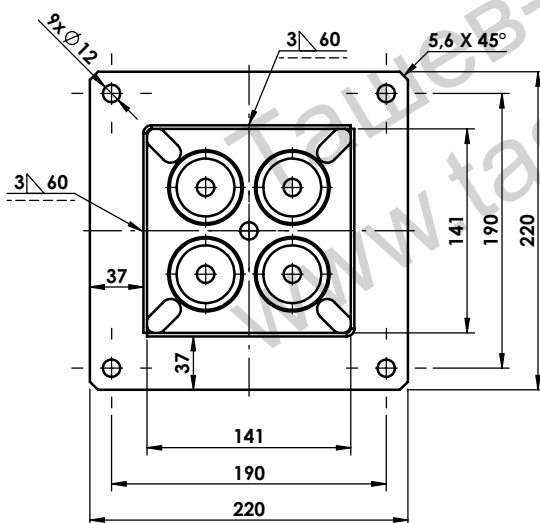
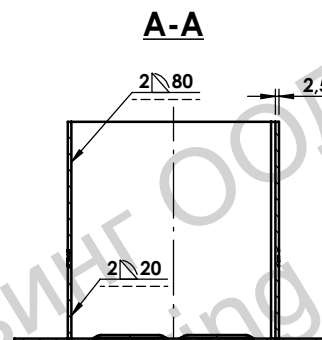
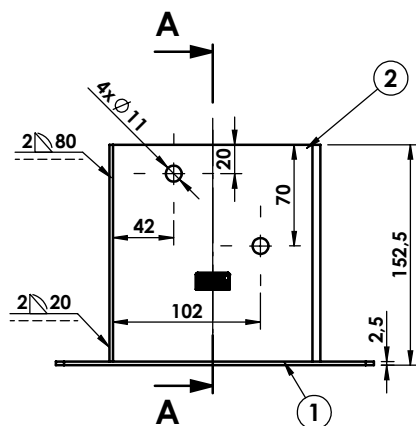


Ten dokument jest wyłączną własnością DOMAX Sp. z o.o. Nie może być kopiowany w całości, ani w części bez pisemnej zgody DOMAX Sp. z o.o. Jego zawartość nie może być udostępniana osobą trzecim, ani używana do nieautoryzowanych celów. Naruszenia będą ścigane.

Rewizja				
Rewizja	Opis	Data	Zmienił	Zawierdził
A	Zmiana wielkości otworów w podstawie z $\varnothing 11$ na $\varnothing 12$ mm. Dodano cechy	02.12.2020	D. Kozłowski	



Uwagi:

1. Tolerancje ogólne wg. normy PN-EN 22768 mK.
2. Ostre krawędzie stępić.
3. Całość cynkować ogniowo wg PN-EN ISO 1461.
4. Cechy "DMX SYSTEM" nabijać na głębokość 0,1mm.

2	2	Blacha boczna		PSP 140-B		S235	0.82
1	1	PSP - Podstawa 220		PSP P-220		1.0037 (S235JR)	0.90
Poz.	Ilość	Nazwa		Numer części		Materiał	Masa
D.Kozłowski		-		-		27,02 dm ²	
Projektował		Sprawdził		Zatwierdził		Długość	
D.Kozłowski		A4	1:5	Materiał		Masa	2,55 kg
Kreślił		Format		Skala		Materiał	
Wysokość		Data		Podstawa słupa PSP 140		 Ałuska 1 / 1 Krawędź A	
 DOMAX Sp. z o.o.		PSP 140					